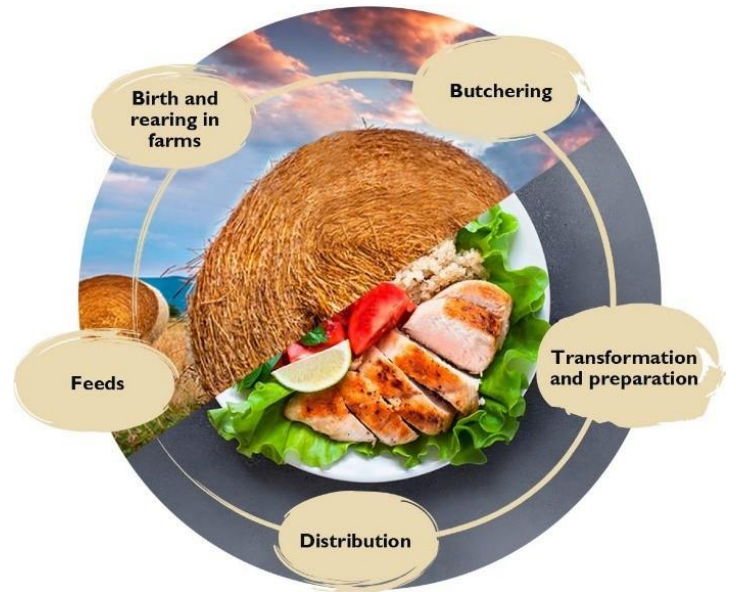


Aldelís 公司致力于流程自动化以提高效率

一家食品公司将其生产线自动化



位于西班牙阿拉贡的 **Aves Nobles y Derivados** 公司致力于新鲜鸡肉和火鸡产品的商业化，以 **Aldelís** 品牌进行销售。

自 1997 年以来，Aves Nobles y Derivados 属于 Padesa 集团，这使他们能够控制整个生产链，从农场的管理到产品的分销，再到销售点。这种对整个生产周期的控制是区别于食品行业其他公司的一个重要因素。

近年来，Aldelís 凭借其研发和调研策略，实现了持续增长。因此，2019 年 Aldelís 开始扩建其设施，建造了一个新的加工厂。这家新工厂开发了公司的大部分生产活动，因为它有 13 条生产线，有储存 1500 个托盘的成品的设施，以及每年超过 2000 万公斤的加工品的生产能力。

挑战：可追溯性

在食品行业，能够保证产品的可追溯性和来源是非常重要的。Aldelís 公司对其原料的质量和来源做出了明确的承诺。它位于全国各地的 350 个农场都获得了动物福利的认证。生产过程中的一个关键点是标签，因为它包含了与产品有关的所有信息：成分、批次、生产日期和失效日期。这些都是 Aldelís 核实的领域（一旦标签放在包装上），以确保信息的正确性。在扩建其设施之前，这一过程是手工进行的。在为满足工业 4.0 要求而设计的新工厂里，Aldelís 公司使用 Datalogic 得利捷解决方案实现了标签验证过程的自动化。

目标

确保其所有产品在整个跟踪过程中的可追溯性。

方法

实施一个自动化系统，使 Aldelís 公司能够通过条码采集设备、图像和安全系统确保其内部物流过程的可追溯性。

解决方案

- Matrix 300™
- P-Series Vision Cameras
- PowerScan™ 9300 / 9500

结果

- 生产的每件食品都有准确的数据
- 自动码垛区的操作员安全
- ERP 系统实时更新
- 简化流程，提高效率和质量

“在物流过程中采用的创新技术提高了效率，并允许减少内部物流和供应成本、与客户的物流时间和污染物排放。”

Miguel Ángel Añaños
工程师兼项目经理

利用这一实施优势，内部物流流程，如冷库中的成品分类或订单准备也被自动化。通过 Datalogic 得利捷实现的这些流程的自动化，使 Aldelís 公司通过提高其生产流程的质量和效率来提高其内部物流操作的效率。

MATRIX 300™ 在包装过程中的实施

Aldelís 公司决定实施一个自动化系统，该系统将允许 Aldelís 通过条形码识别设备、图像和安全系统确保其物流内部流程的可追溯性。

Matrix 300 通过读取包装上的条码验证与产品相关的正确信息（肉的种类、重量、包装日期、产品代码、批次以及用于制备每个配方的各种成分等）。然后这个标签先用 Datalogic 得利捷的 PowerScan 9300 或 9500 系列手持式扫码枪手动扫描，然后产品再通过两台 Datalogic 得利捷 Matrix 300 扫描器，一台在顶部，另一台在底部。这个系统的优势在于，它可以读取托盘上任何位置的标签，将数据发送到 Aldelís ERP 系统，以保持库存数据的准确性并始终保持最新。一旦标签被核实，托盘就会被分类、码垛并储存在冷库中，准备纳入客户的订单。

实施带有 OCR 技术的 P 系列视觉相机

另一个受益于 Datalogic 得利捷产品的领域是其罐头食品生产线。Aldelís 的罐头产品在罐头的顶部和底部用墨水标记了所有关于批次、有效期等信息。为了验证罐头的标记是否清晰，信息是否可读，Aldelís 公司选择在其生产线的传送带上配备 Datalogic 得利捷公司的 P 系列视觉相机，该相机具有 OCR 技术，能够阅读文本。这些相机集成了光源，以确保信息的可读性，尽管在易拉罐的反射表面上阅读文本有困难。

其他实施内容

为了确保操作员在自动码垛过程中的安全，机器配备了 Datalogic 得利捷的集成式安全光幕，在操作员进入危险区域时自动停止机器。

对于分拣和拣选客户订单，操作员使用 Datalogic 得利捷的 PowerScan 9500 和 9300 手持式扫码枪，包括有线和无线型号。这些工业条码扫描器提供了在寒冷和潮湿环境中操作所需的坚固性和扫描性能。

结果

在 Aldelís 的生产过程中，Datalogic 得利捷解决方案的实施使其能够简化流程，提高其效率和质量。

Learn more:
www.datalogic.com



Follow us for updates